

# 江苏联瑞新材料股份有限公司

## 公司简介

**致力于成为全球领先的功能性粉体材料应用方案供应商**

## 1.1 企业概况

联瑞新材深耕**先进无机非金属材料领域**38年，紧紧围绕国家新材料战略规划，始终专注于功能性陶瓷粉体材料的研发、生产和销售。

- 工信部第一批专精特新“小巨人”企业
- 国家制造业单项冠军示范企业
- 国家火炬计划东海硅材料产业基地骨干企业
- 国家高新技术企业
- 全国五一劳动奖状
- 硅微粉行业国家标准第一起草单位

.....

## 1.2 发展历程

深耕38年

——因为执着 粒粒精致



1984

初创**江苏省东海硅微粉厂**

1990·建成国内首条表面改性硅微粉生产线;  
1996·建成国内首条电子级熔融硅微粉生产线;  
1998·响应国家号召由集体企业改制为民营企业.....



2002

成立**连云港东海硅微粉有限责任公司**

2003·取得ISO9001证书;  
2006·建成国内首条**球形硅微粉**中试线;  
2009·国内首条智能化CCL专用**超细硅微粉**生产线;  
2010·取得ISO14001证书;  
**2011·第2条超细硅微粉生产线投产;**  
2013·建成国内首条智能化**球形硅微粉**生产线.....



2014

变更为**江苏联瑞新材料股份有限公司**

2015·公司在全国中小企业股份转让系统挂牌;  
2015·建成第2条**球形硅微粉**生产线;  
2017·建成第3/4条**球形硅微粉**生产线;  
2018·建成第3/4条**超细硅微粉**生产线.....



2019

**登陆科创板**

建设第5-8条**球形硅微粉**生产线.....



2021

**联瑞新材成立全资子公司**

重资成立联瑞新材全资子公司。  
目前是行业龙头企业。

# 1.3 企业概况

## 我们的工厂 Factories

8个工厂

8 factories

30+条生产线

30+ production lines

400+名员工

400+ employees

110,000+吨产能

110,000+ tons product capacity

高新区珠江路厂区：硅基氧化物、铝基氧化物、硅铝复合氧化物、硅基空心微球、其他  
高新区东海路厂区：硅基氧化物  
高新区原始厂区：硅基氧化物  
自贸区子公司厂区：硅基氧化物、铝基氧化物、液态填料

## 我们的社会责任 Social Responsibility

环保示范性单位

公司的环保信用等级为绿色

通过清洁生产审核

安全标准化二级企业

## 我们的销售 Sales Locations

10+销售行业：环氧塑封材料 (EMC) 和底部填充材料 (Underfill)、印刷电路板用覆铜板 (CCL)、热界面材料 (TIM)、电子封装料等半导体、新能源汽车相关业务，环保节能的建筑用胶黏剂、人造石英板、蜂窝陶瓷载体以及特高压电工绝缘制品、3D 打印材料、齿科材料等

7个主要销售区域：中国、日本、韩国、中国台湾地区、泰国、新加坡、马来西亚  
日本 韩国和东南亚等国家和地区

# 珠江路厂区



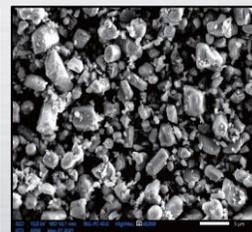
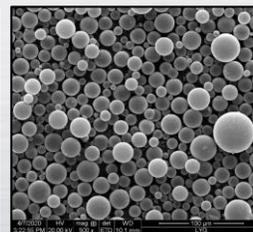
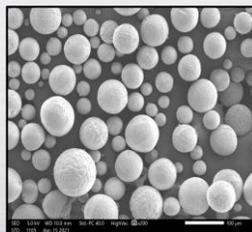
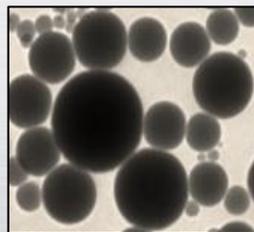
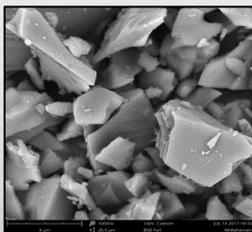
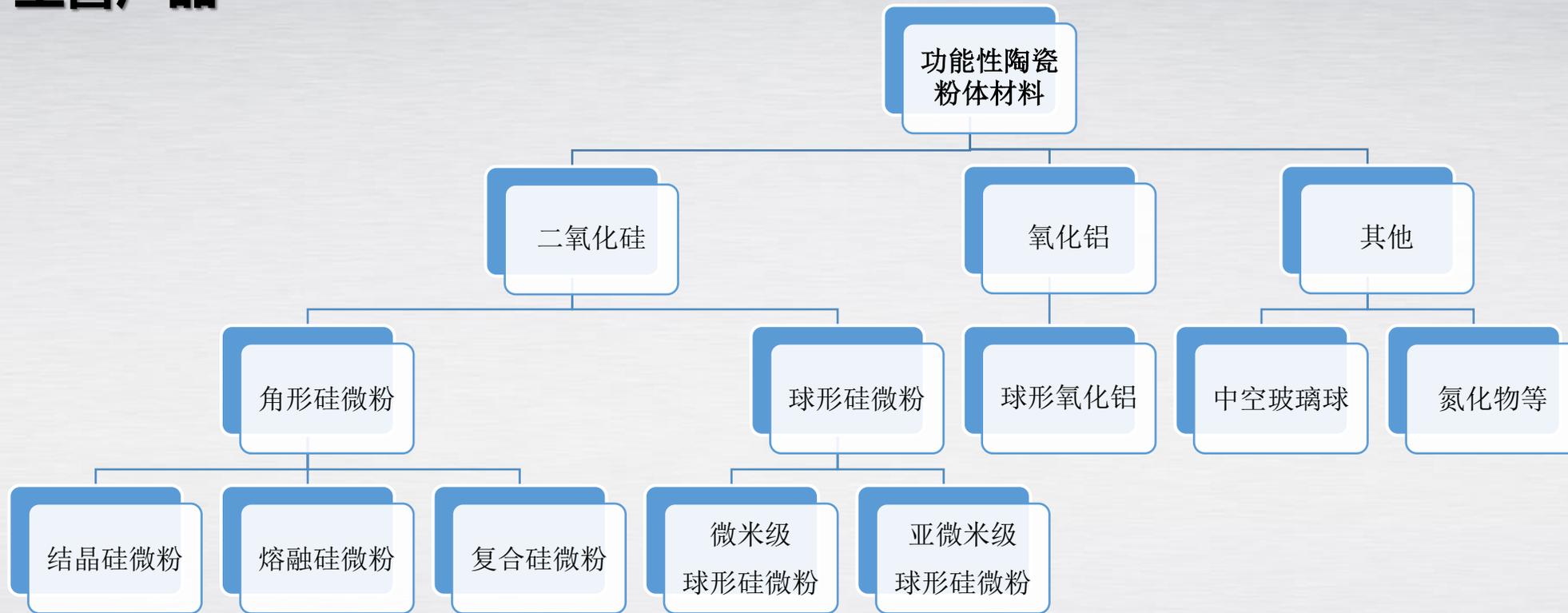
# 东海路厂区



# 自贸区子公司-联瑞新材（连云港）有限公司



# 1.4 主营产品



# 1.5 产品终端应用



# 1.6 产业链信息

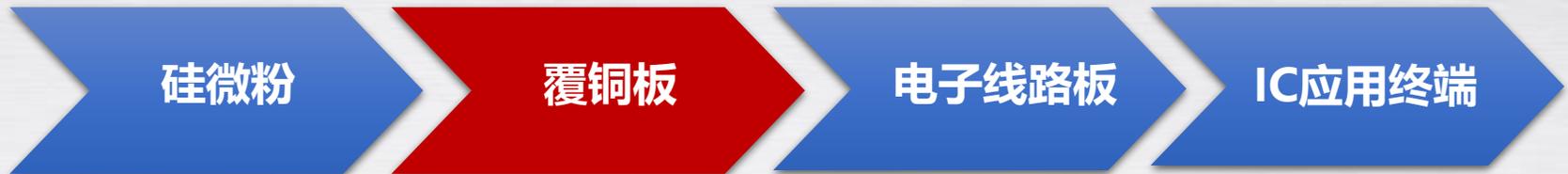
产品品质好  
成为世界知名企业供应商  
客户粘性高



日立化成  
松下电子  
三星SDI  
住友

长电科技 (600584)  
通富微电 (002156)  
华天科技 (002185)  
日月光

华为  
中兴 (000063)



建滔集团 (01888.HK)  
联茂集团 (6213.TW)  
南亚集团 (1303.TW)  
生益科技 (600183.SH)

深南电路 (002916)  
兴森科技 (002436)  
超声电子 (000823)  
生益电子

华为  
中兴 (000063)  
爱立信



莱尔德  
傲川科技  
天脉科技  
中迪新材料

华为  
小米集团 (01810.HK)  
江淮汽车 (600418)  
宁德时代 (300750)  
比亚迪 (002594)  
OPPO

## IC市场的发展尤其5G，将带动联瑞快速增长

- 在芯片封装料领域，进入国际高端IC封装电子材料市场
- 在覆铜板领域，与全球领先覆铜板生产企业深度合作
- 在导热界面材料领域，与世界著名导热界面材料生产企业深度合作

## 1.7 行业地位——国内外市场占有率及排名

产品名称	电子级二氧化硅微粉		
	2018年	2019年	2020年
市场占有率相关数据			
全球市场占有率及排名	11%, (第三)	12%, (第三)	13%, (第三)
国内市场占有率及排名	41%, (第一)	43%, (第一)	45%, (第一)

### 中国非金属矿工业协会

关于联瑞新材电子级二氧化硅微粉产品市场占有率情况的说明

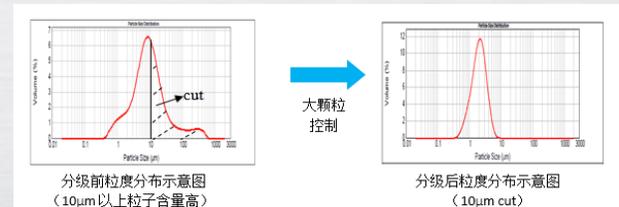
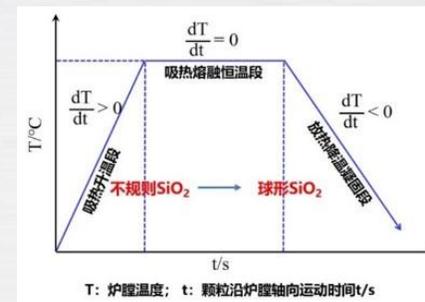
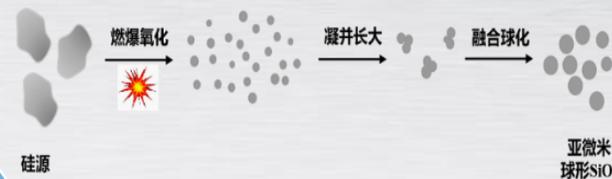
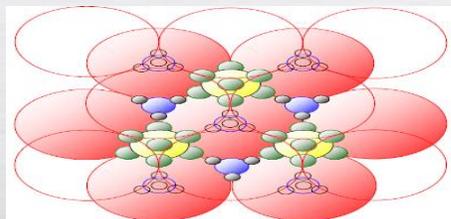
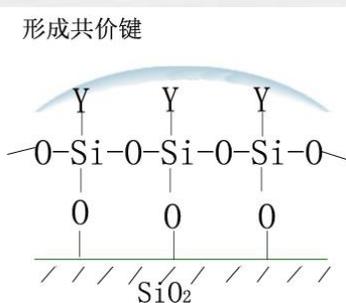
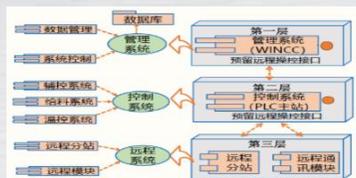
经统计,江苏联瑞新材料股份有限公司(简称“联瑞新材”)的电子级二氧化硅微粉(俗称“电子级硅微粉”)产品在国内外市场占有率相关情况如下:

产品名称	电子级二氧化硅微粉		
	2018年	2019年	2020年
市场占有率相关数据			
全球市场占有率及排名	11%, (第三)	12%, (第三)	13%, (第三)
国内市场占有率及排名	41%, (第一)	43%, (第一)	45%, (第一)
备注	市场占有率是按照产品销售数量计算		



**联瑞新材电子二氧化硅微粉产品市场占有率国内第一，全球第三，  
已发展成为国内规模及技术领先的电子级硅微粉生产企业。**

# 2.1 技术平台—技术积累



**专利71项，其中发明专利26项**

## 2.2 建立深层次的产学研用合作机制

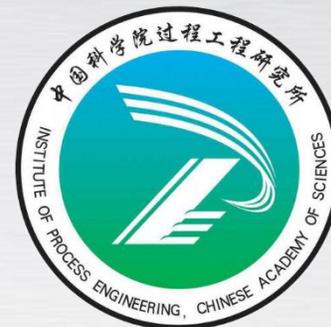
联瑞新材重视“产学研用”相结合的理念，近年与科研院所保持良好的合作机制。



国家电子电路基材工程技术中心



国家硅材料深加工产品质量监督检验中心



中国科学院过程工程研究所



南京理工大学



中国矿业大学



深圳先进电子材料国际创新研究院

1个省级企业技术中心,2个省级工程技术研究中心,8个行业协会/团体的理事或委员

## 2.3 技术人才优势



**李晓冬：**“国家科技创新创业人才”、“2019优秀中国特色社会主义事业建设者”、“江苏省党代表”、南京理工大学“顾问教授”、“江苏省科技企业家”、“江苏省领军型新生代企业家”；

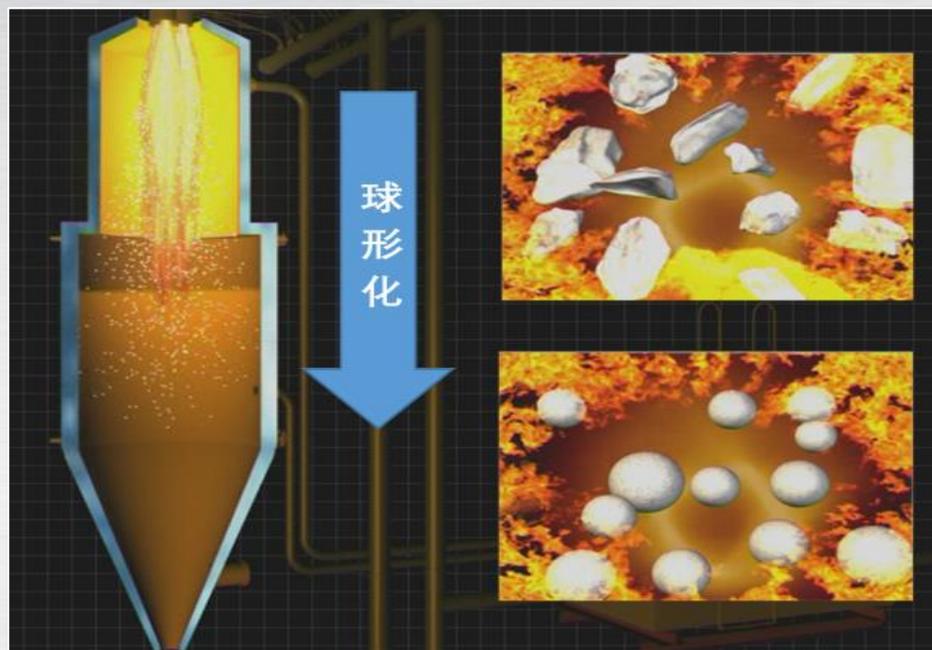
22年从业经验，参与国家行业标准起草，拥有4项行业专利，发表行业相关论文多篇，主持完成3项省级以上重大科技攻关项目。

## 2.4 技术平台—国家级实验装置与检测中心



- ◆ 先进的检测设备，整洁的检测环境，着力提升检测中心的检测分析能力和工程中心的实验、中试能力
- ◆ 从实验室到中试到产线，具备完整的工程能力

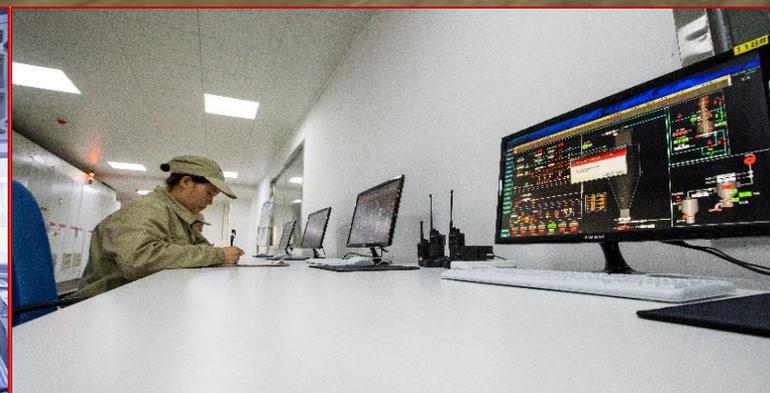
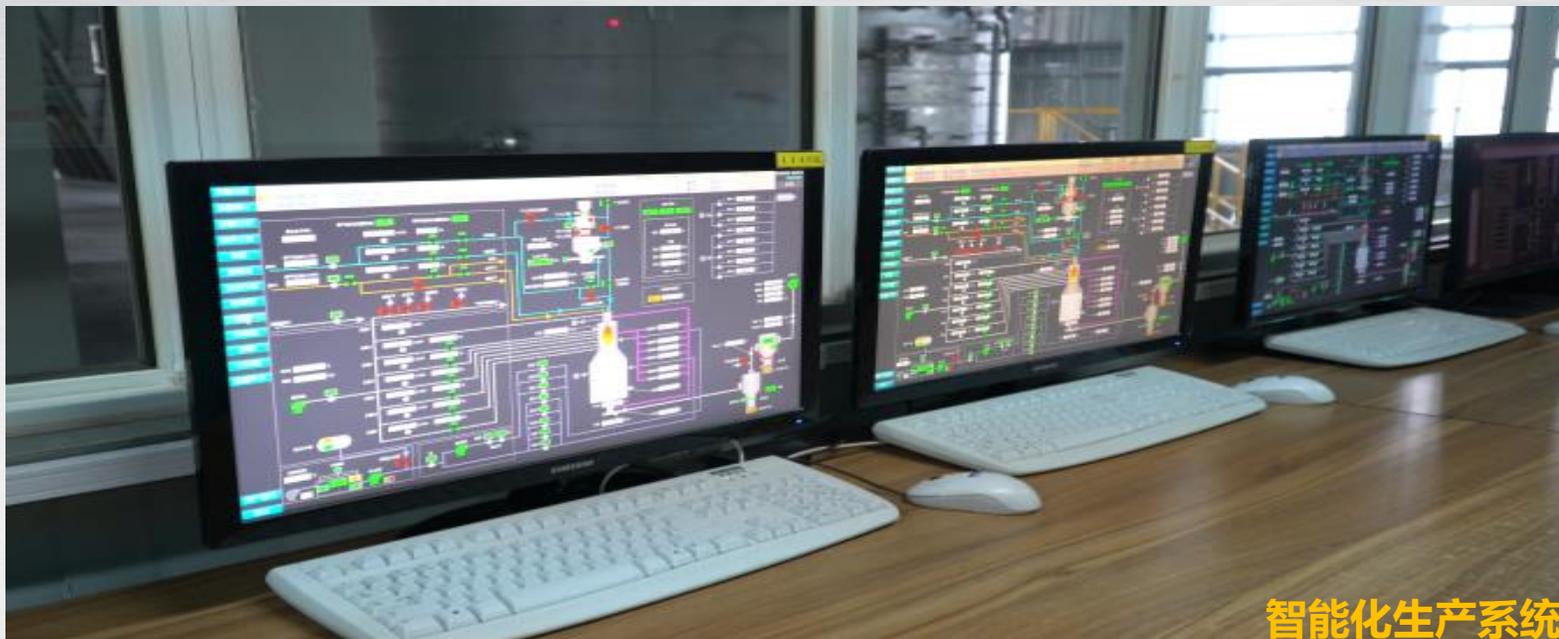
## 2.5 主导产品工艺技术水平



- **打破垄断，集成电路基础关键材料，实现自主可控。**
- 与**日本**企业生产的同类先进产品**已处于同等水平**，获省部级科技进步一等奖。
- 目前已实现在**5G通信**等重点领域的应用，增强了我国关键基础材料供应的安全性。

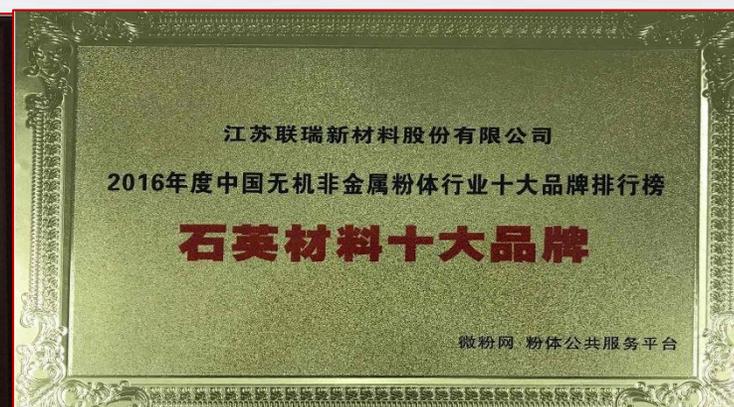
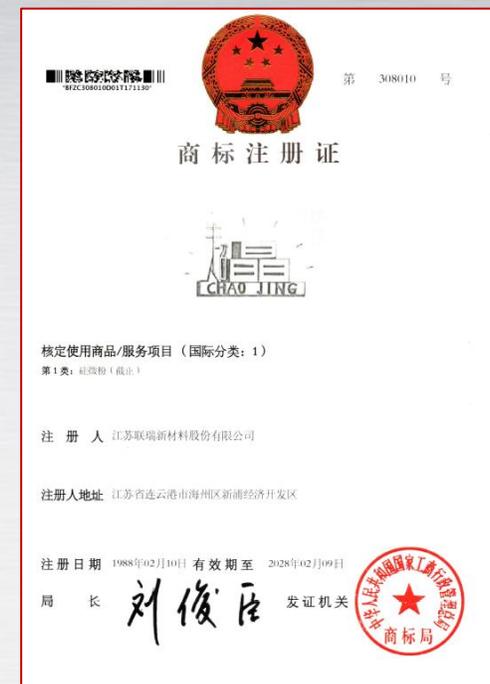
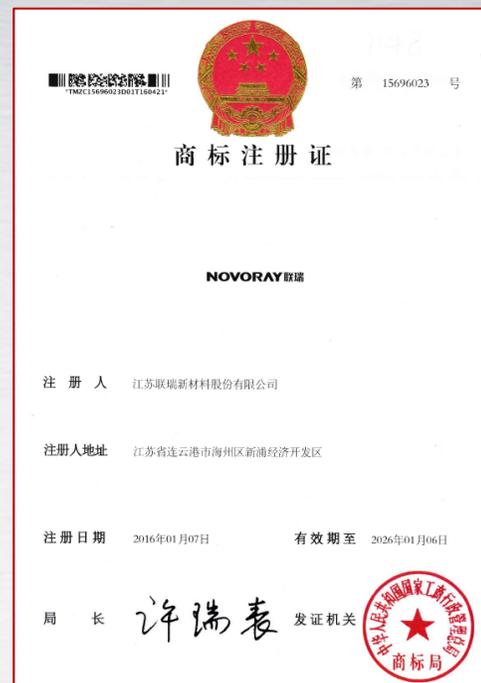


## 2.7 技术创新成果—软著权

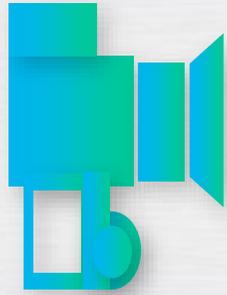


## 2.8品牌培育

- 始终坚持诚信经营，确立以“**努力成为客户始终信赖的合作伙伴**”的企业发展愿景，注重诚信，注重质量，用心经营，对客户负责，树立起诚实守信的良好社会形象
- 先后申请8个注册商标，其中“超晶”商标被评为**江苏省著名商标**，并成为**中国无机非金属粉体行业石英材料十大品牌**。



# 2.9品质保障



健全的质量管理体系

先进生产设备

先进检测仪器

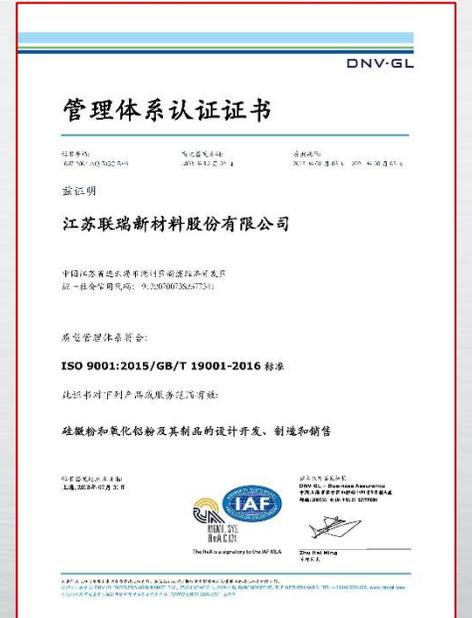
权威检测方法

ISO9001  
ISO14001  
IATF16949  
以6S为品质管理基石

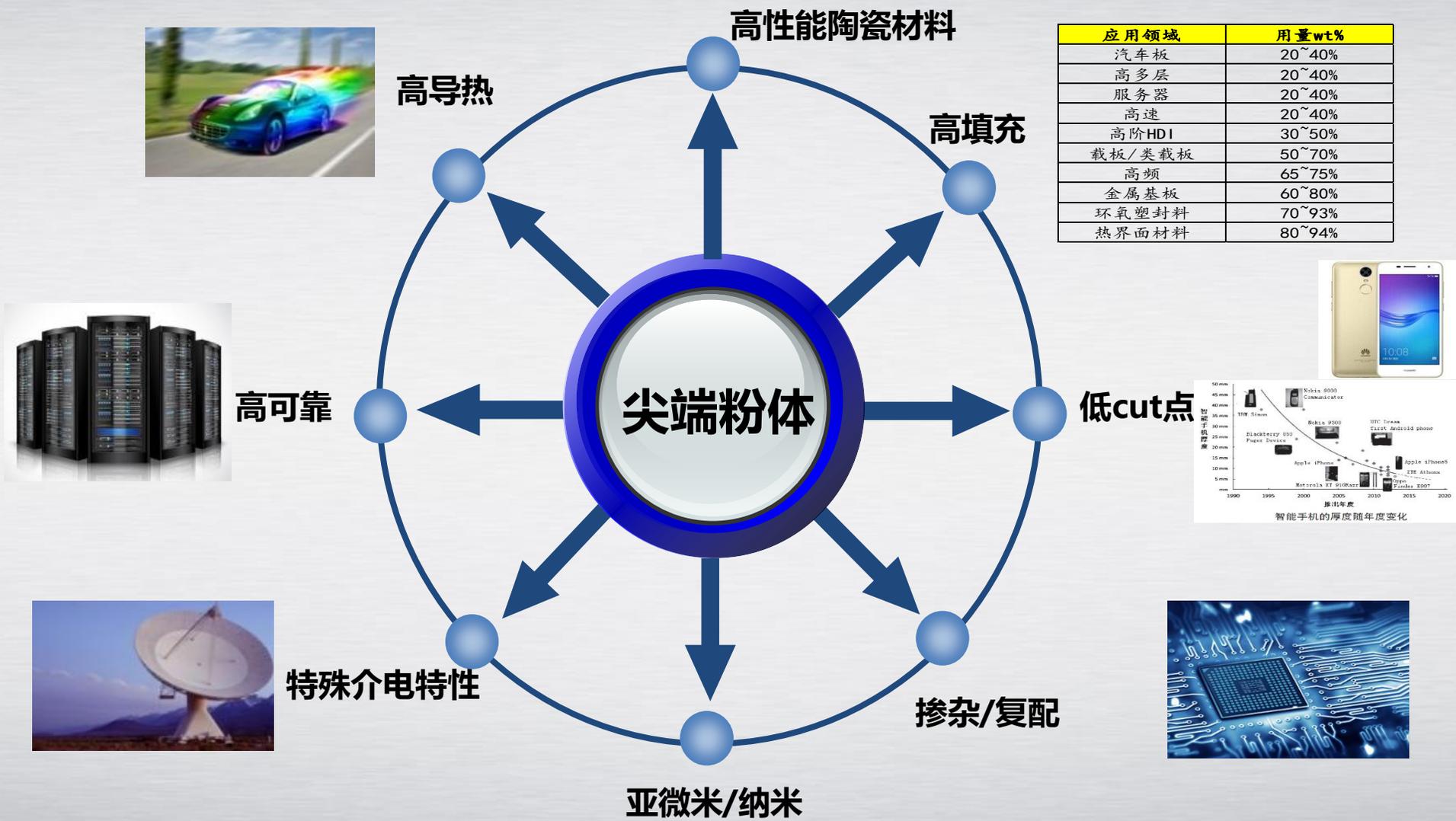
领先的生产装备  
全系统防护的自主研发设备  
逐级工程放大装置

球形度测试  
红外光谱  
SEM/ICP-MS  
导热仪等

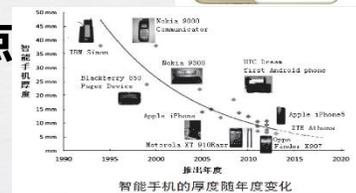
主导或参与3项国家标准  
与国家级检测平台合作



# 3.0 发展规划—研发方向



应用领域	用量wt%
汽车板	20~40%
高多层	20~40%
服务器	20~40%
高速	20~40%
高阶HDI	30~50%
载板/类载板	50~70%
高频	65~75%
金属基板	60~80%
环氧塑封料	70~93%
热界面材料	80~94%



## 4.1 公司环境



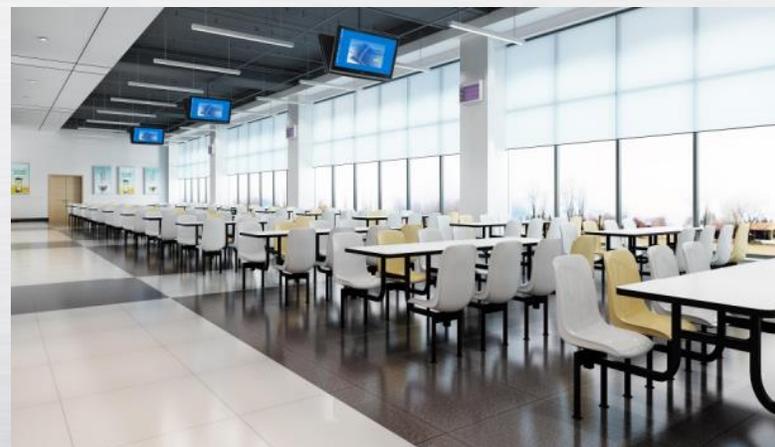
厂区环境

培训教室



办公区域

就餐环境



## 4.2 其他福利待遇



公司年会



员工旅游



员工活动



篮球赛

## 4.3 招聘岗位

### 研发工程师：10人

全日制研究生以上学历。无机非金属材料、复合材料、无机化学、高分子化学、材料化学、表面与界面、化学反应工程、无机化学工程、精细化学工程相关方向。

### 工艺工程师：15人

全日制本科以上学历，化工类、材料类、机械类、矿物加工类相关专业。

### 产品工程师：5人

全日制本科以上学历，化工类、材料类、机械类相关专业。

### 研发助理：2人

全日制本科以上学历，化工类、材料类、机械类、矿物加工类相关专业。

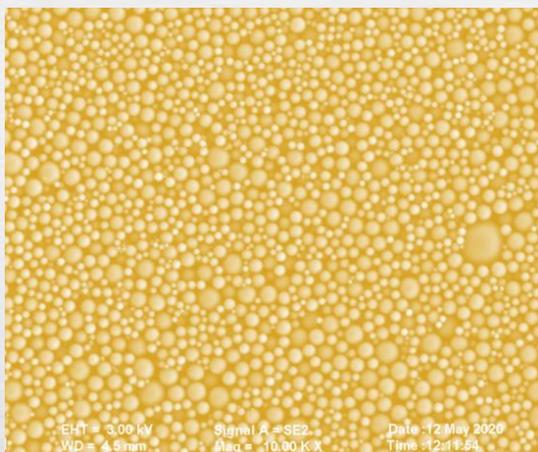
### 生产领班：10人

材料类、机械类、化工类、热能与动力类、矿物加工类、设备类专业。

## 3.1 公司发展战略

联瑞新材将坚定不移的围绕功能性陶瓷粉体材料这个细分赛道深耕细作，纵向继续深入在硅基、铝基功能性陶瓷粉体材料方面往超细、高纯、功能化等方向发展，横向着力于开发更多功能性粉体材料，满足市场日新月异的需求，以努力成为客户始终信赖的合作伙伴。

# 球“小”作用大，助力中国“芯”！



汇报完毕，再次感谢各位专家